

IT

EN

FR

ES

REGOLAZIONE DEI FINECORSO

Dei due dischetti quello superiore controlla il finecorsa discesa mentre quello inferiore il finecorsa salita.
A serranda chiusa regolare il finecorsa discesa allentando il pomello zigrinato e girando il dischetto superiore portandolo, rispetto all'indice, in prossimità dello zero fino a sentire lo scatto (click) del microinterruttore (vedi fig. 6).

Serrare il pomello zigrinato per bloccare il dischetto in quella posizione.

Il finecorsa salita sarà regolato girando il dischetto inferiore fino a porlo in una posizione intermedia tra la posizione 0 di minima apertura e la posizione 80 di massima apertura controllata dal dispositivo. Attraverso una serie di tentativi trovare l'esatta posizione del finecorsa salita. Anche in questo caso serrare il pomello zigrinato per bloccare il dischetto nella trovata posizione.

REGOLAZIONE VELOCE

Il finecorsa salita può essere regolato in maniera più rapida utilizzando la lancetta presente nel dispositivo (vedi fig. 7). Regolato il finecorsa discesa con la procedura già vista, inserire sul pomello zigrinato superiore la lancetta portandola nella posizione zero della scala e girare il dischetto inferiore fino alla massima apertura (vedi fig. 8). A questo punto alzare la serranda fino al punto di finecorsa salita e richiederla.

Dopo questa operazione la lancetta indicherà un valore della scala graduata che dovrà essere riportato sul dischetto inferiore (vedi fig. 9). Un ulteriore ed eventuale tentativo servirà ad affinare la regolazione. Serrare il pomello zigrinato una volta trovata la posizione di finecorsa.

INSTALLAZIONE DEL FRENO ELETTROMAGNETICO "EF"

Il kit EF è composto da:

- Dispositivo di freno elettromagnetico "EF" (completo di fune e guaina);
- 2 viti di fissaggio (4x20 UNI 9710);
- Pomello di sblocco.

ATTENZIONE: Sullo SPventuno si deve installare un solo freno elettromagnetico "EF" su uno dei due motori.

Per una rapida installazione dell'eletrofreno occorre:

- Allineare l'innesto sfaccettato del freno elettromagnetico con l'estremità dell'albero motore e con una leggera pressione, infilarlo.
- Ruotare l'intero freno elettromagnetico fino a raggiungere gli incassi di riferimento.

IMPORTANTE: rispettare la posizione del cavo di alimentazione dell'eletrofreno (fig. 10D).

N.B.: dovrà trovarsi in corrispondenza del cavo di alimentazione motore.

- Fissare l'EF al motore con le due viti in dotazione;
- Collegare elettricamente l'EF secondo lo schema della fig.11.

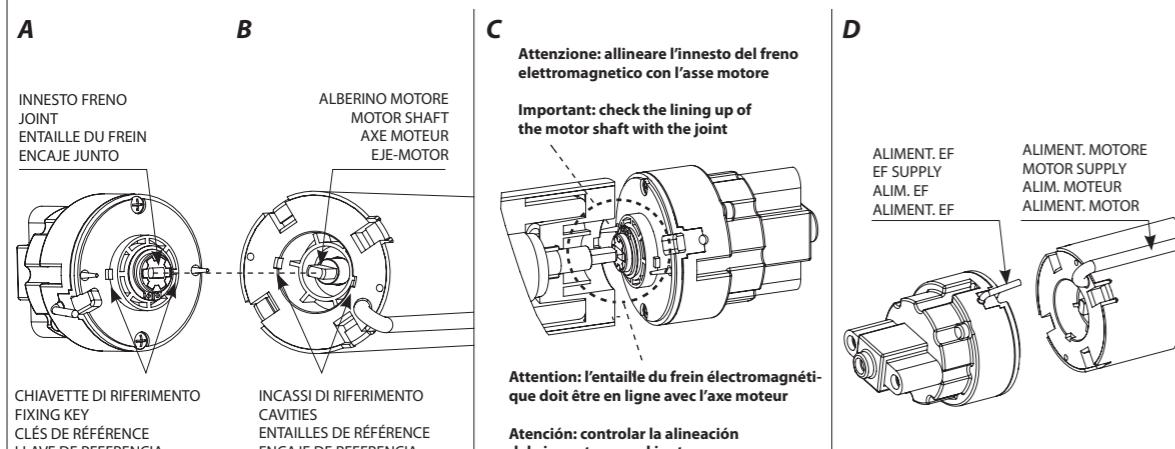
IMPORTANTE:

1. inserire il diodo nell'apposito pozzetto (fig. 11);
2. sul coperchio del finecorsa, aprire con un utensile il passaggio per il cavo EF.

SCHEMA COLLEGAMENTO ELETTROFRENO (fig. 11).

COME APRIRE IL COPERCHIO FINECORSÀ (fig. 12).

**Fig. 10 | FRENO ELETTROMAGNETICO - ELECTROMAGNETIC BRAKE
FREIN ELETTROMAGNETIQUE - FRENO ELECTROMAGNETICO**



LIMIT SWITCH ADJUSTMENT

The limit switch is made by the two white dials you find opening the black cover. The upper dial controls the down limit switch while the down dial controls the upper limit switch.

With the shutter closed, you must adjust the down limit switch unscrewing the knob and turning zero on the upper dial towards the index until you hear the click of the microswitch (fig. 6).

Then you have to tighten the knurled knob to lock the dial in that position.

The upper limit switch is set by turning the lower dial to an intermediate position between the minimum opening setting 0 and the maximum opening position 80 controlled by the device. The exact position of the shutter will be found on the basis of trial and error. Here again, the knob must be tightened to secure the dial in the exact position required.

SWIFT ADJUSTMENT

The upper limit switch can be adjusted more quickly by using the pointer included in the device (Fig. 7).

Once the down limit switch has been set according to the procedure previously described you place the pointer on the upper knob, moving it to the zero position on the scale, and turn the lower dial to the fully opened position (Fig. 8).

At this point, raise the shutter to the upper limit switch required and then lower it again. After this operation, the pointer will indicate a value on the dial that must be repeated on the lower dial (Fig. 9). Repeat the procedure once more to fine the adjustment. Do not forget to tighten the knob once the limit switch has been found.

ELECTROMAGNETIC BRAKE "EF" INSTALLATION

In the "EF" kit you find:

- The electromagnetic brake "EF" (with cable and protective covering);
- 2 clamping screws (4x20 UNI 9710);
- Declutch device.

ATTENTION: In the SPventuno can be installed only one electromagnetic brake "EF" on one of the two motors.

To insert the EF quickly you must:

- Place the EF on the back side of the motor and check the lining up of the motor shaft with the joint. Then insert the EF.
- Turn the EF until you find the fixing keys position and press it completely against the motor.

IMPORTANT: respect the position of the EF supply wire (Fig. 10D).

N.B.: it must come out in line with the motor supply wire.

- Fix the EF to the motor by means of the two screws you find in the kit.
- Connect the EF according to Fig. 11.

IMPORTANT:

1. Insert the diode in its place (Fig. 11);
2. On the limit-switch cover, open with a tool a small hole for the EF wire to pass through.

WIRING DIAGRAM CONNECTION (fig. 11).

HOW TO OPEN THE COVER OF THE LIMIT SWITCH (fig. 12).

REGLAGE DU FIN DE COURSE

Des deux disques, le supérieur contrôle le fin de course descendante tandis que l'inférieur contrôle le fin de course montée. Avec le rideau fermé, l'installateur réglera la butée du fin de course de descente en desserrant le bouton crénél et en tournant le disque supérieur en l'amenant, par rapport à l'index, en proximité du zéro jusqu'à ce qu'il entende le déclic du microinterrupteur (voir fig. 6). Ensuite il prendra soin de resserrer le bouton crénél pour bloquer le disque dans cette position. La butée du fin de course de montée se réglera en tournant le disque inférieur jusqu'à une position intermédiaire entre la position 0 d'ouverture minimale et la position 80 d'ouverture maximale contrôlée par le dispositif. A travers une série de tentatives l'installateur trouvera la position exacte de la butée de fin de course de montée. Même dans ce cas, il devra resserrer le bouton crénél pour bloquer le disque sur la position correcte.

RÉGLAGE RAPIDE

Il est possible de régler le fin de course de façon plus rapide grâce à l'aiguille que vous trouverez sur la base du fin de course (voir fig. 7). Après avoir réglé la butée de fin de course de descente, suivant la procédure déjà décrite, l'installateur placera l'aiguille sur le bouton crénél supérieur en l'amenant dans la position zéro de l'échelle et tournera le disque inférieur jusqu'à l'ouverture maximale (voir fig. 8). Il fera alors monter le rideau jusqu'en fin de course de montée et le fermera de nouveau. Après cette opération, l'aiguille pointera sur une valeur de l'échelle graduée que l'installateur devra reporter sur le disque inférieur (voir fig. 9). Eventuellement, un autre tentative servira à affiner le réglage. L'installateur ne devra jamais oublier de serrer le bouton crénél une fois trouvée la position de fin de course.

REGULACIÓN DEL FINAL DE CARRERA

De las dos ruedas la superior controla el final de carrera de bajada y la inferior el final de carrera de subida.

Con la persiana cerrada el instalador regula el final de carrera de bajada aflojando el tornillo estrellado y girando la ruleta de regulación superior llevándola respecto al índice, cerca del cero hasta oír el resorte (clic) del micro interruptor (fig. 6). Luego deben apretar el tornillo estrellado para bloquear la ruleta en esta posición. Para regular el final de carrera de subida, rodar la ruleta inferior hasta ponerla en una posición intermedia entre la posición 0 de mínima abertura y la posición 80 de máxima abertura controlada por el dispositivo. A traves de una serie de tentativas el instalador encontrara la exacta posición del final de carrera de subida. En este caso tambien el tornillo estrellado tiene que estar apretado para bloquear la ruleta en la posición encontrada.

REGULACIÓN RÁPIDA

El final de carrera de subida puede ser regulado en manera más rápida a traves de la aguja puesta sobre el dispositivo (fig. 7). Regulado el final de carrera de bajada según el procedimiento ya descrito, el instalador pondrá la aguja sobre el tornillo estrellado superior en la posición 0 de la escala y rodará la ruleta inferior hasta la máxima abertura (fig. 8). En este punto él levantará la persiana hasta el punto del final de carrera de subida y la cerrará. Despues de esta operación la aguja indicara un valor de la escala graduada que el instalador deberá traer sobre la ruleta inferior (fig. 9). Otra y eventual tentativa servirá para afinar la regulación. El instalador no debe olvidarse de apretar el tornillo estrellado una vez que la posición del final de carrera esta encontrada.

GAPOSA®

Motori/Motors/Moteurs/Motores

SPLIT

SPzeroS

SPdieci

SPventi

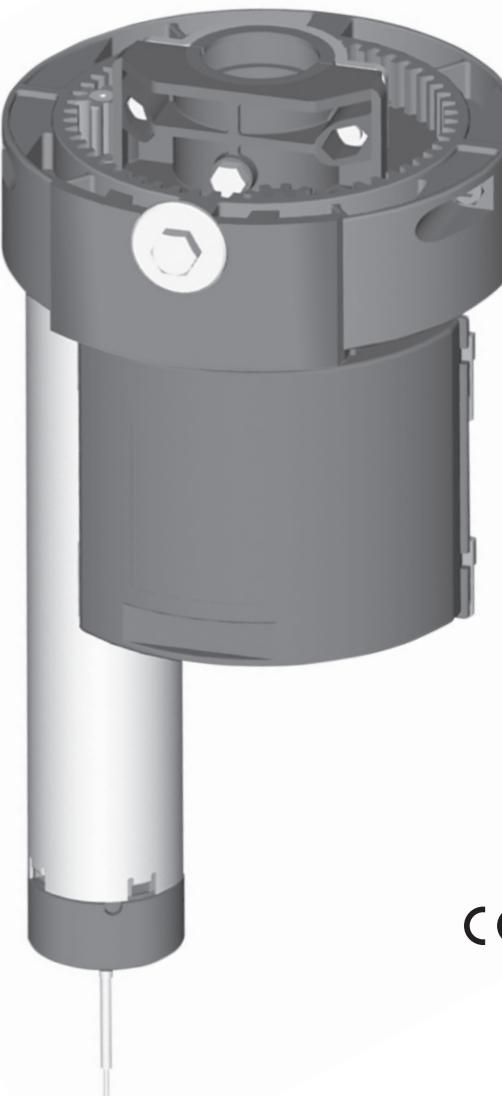
SPventuno

CON FINECORSI CON CAMME DI REGOLAZIONE GRADUATE.

LIMIT SWITCH WITH GRADUATED ADJUSTING CAMS.

FINS DE COURSE AVEC CAMES DE RÉGLAGE GRADUÉS.

FINALES DE CARRERA CON LEVAS DE REGULACIÓN GRADUADAS.



SGS
SINCERT
Certified Quality System

GAPOSA srl - via Ete, 90 - 63023 Fermo - Italy
T. +39 0734.22071 - F. +39.0734.226389
info@gaposa.com - www.gaposa.com

Fig. 11

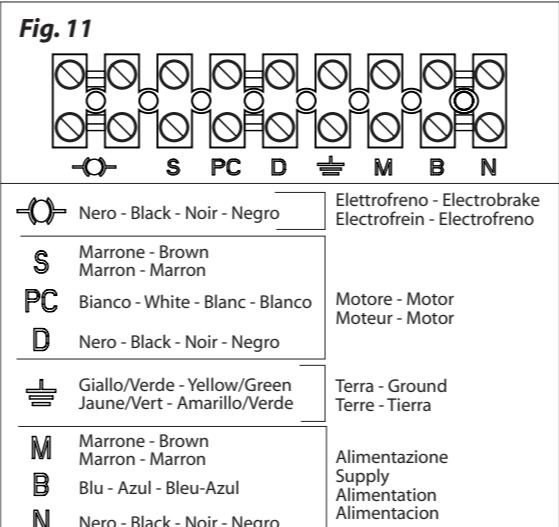
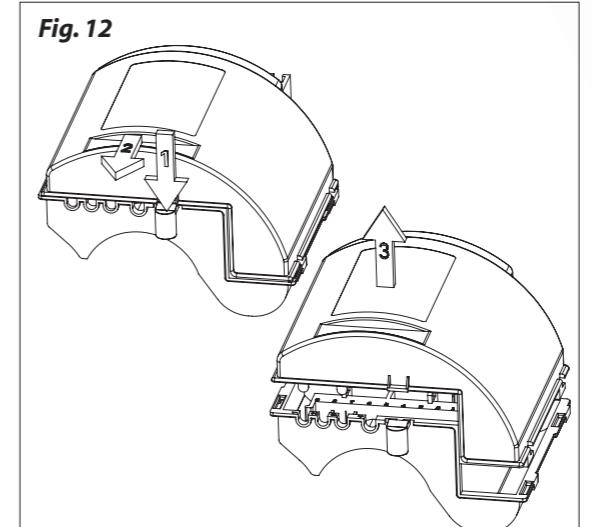


Fig. 12



CE

SP_vf_ml_0595

IT

EN

FR

ES

INSTALLAZIONE

- Aprire la ruota motrice svitando i due bulloni M8 (maneggiarla con cura evitando che nei punti di scorrimento e ingranamento si depositi sporcizia) e togliere semiruota A (Fig. 1 A);
- Togliere la gabbia a rullini immediatamente sottostante insieme alla semiruota B (fig. 1 B);
- Collocare lo **SPLIT** sull'albero inserendo il perno di reazione (il bullone di fissaggio per lo **SPventuno** e **SPventi**) nel relativo foro e fissare la cravatta con gli appositi dadi e bulloni serrandoli adeguatamente.

ATTENZIONE: nel caso dello **SPventi**, aggiungere i manicotti di compensazione qualora l'albero sia Ø 48mm (fig. 1 A).

- Inserire la semiruota contenente la gabbia a rullini accoppiandola con l'altra metà. Prima di stringere i bulloni accertarsi che le semiruote combacino perfettamente; allo scopo, far ruotare leggermente la ruota avanti e indietro fino a farla ingranare con i pignoni, quindi stringere a fondo i bulloni.

COLLEGAMENTO DEL MOTORIDUTTORE

ALLA SERRANDA

- Controllare che l'ultimo elemento della serranda sia al centro rispetto alle bandiere laterali (fig. 3).
- Effettuare un foro Ø 10,5 mm sull'elemento stesso in corrispondenza a quello della ruota motrice e collegarlo allo **SPLIT** mediante il bullone posto sulla ruota.

ATTENZIONE: nel caso dello **SPventi** aggiungere il tassello prima di collegare la serranda alla ruota qualora le scatole portamolle siano Ø 220 mm (fig. 1 A).

COLLEGAMENTO ELETTRICO

È PRESCRITTO DALLE NORME DI SICUREZZA CHE:

1. Il motoriduttore **SPLIT** venga installato rispettando tutte le norme relative all'impianto di alimentazione ed antinfortunistiche in vigore.
2. A monte del circuito di alimentazione sia montato un interruttore magnetotermico di tipo regolamentare che deve essere aperto ogni volta che si accede al motoriduttore o alla sua centralina di comando.
3. Il collegamento alla rete e la messa in servizio venga eseguito da personale qualificato in grado di operare nel rispetto delle norme. Controllare che la tensione di rete disponibile sull'impianto corrisponda alla tensione per cui è predisposto lo **SPLIT** e che la linea sia di sezione adeguata e provvista di condutore di terra.

Schema elettrico del motoriduttore **SPzero**, **SPdieci**, **SPventi** (fig. 4) e **SPventuno** (fig. 5).

Lo **SPLIT** è realizzato nel rispetto delle norme tecniche di sicurezza del comitato elettrotecnico italiano (CEI) ed è conforme alle direttive europee 89/336; 73/23; 93/68. Queste conformità sono necessarie ed importanti affinché la serranda motorizzata possa ritenersi "a norma" ma non sono sufficienti. Infatti, secondo quanto disposto dalle normative di sicurezza l'installazione di una serranda motorizzata deve avvenire nel rispetto delle norme vigenti.

GAPOSA declina ogni responsabilità dal mancato rispetto di tali norme.

INSTALLATION

- Unscrew the two M8 bolts and open the driving wheel (handle it with care in order not to leave dirtiness in the sliding and gearing parts) and remove half wheel A (Fig. 1 A);
- Remove the roller cage with the half wheel B (fig. 1 B);
- Make a hole in the shaft following the instructions of fig. 2;
- Place the **SPLIT** on the shaft inserting the reaction pin (the fixing bolt for the **SPventuno** or **SPventi** plus) in the relative hole and fix the fastening plate with the provided screws and bolts tightening them properly.

ATTENTION: when the shaft is Ø48mm, add the collars with the **SPventi** (fig. 1 A).

- Insert the half wheel with the rolling cage coupling it with the other half. Before tightening the bolts, check that the two half wheels match perfectly; to do this, turn slightly the wheel back and forth till it comes into gear with the pins, then tighten thoroughly the bolts.

SPLIT / SHUTTER CONNECTION

- Check that the last slat of the shutter is in the center as regards the side bearings (fig. 3).
- Make a hole Ø 10,5 mm on the same slat in correspondance with the hole on the driving wheel and connect it with the **SPLIT** through the bolt on the wheel.

ATTENTION: with the **SPventi** add the compensation sleeve before connecting the shutter to the wheel in case the spring box is Ø 220 mm (fig. 1 A).

WIRING CONNECTION

ACCORDING TO THE SAFETY RULES:

1. The **SPLIT** motor must be installed in accordance with all the norms into force relative to the power supply installation and to the prevention of accidents;
 2. A magnetothermal switch must be installed at the head of the power supply circuit to be opened each time that the gearmotor or its control unit needs to be accessed;
 3. The electrical connection must be performed by qualified technicians able to work in compliance with the norms. Check that the main voltage supplied to the system corresponds to the voltage required by the **SPLIT**. The system must be provided with the ground wire and the wire section must be also controlled.
- SPzero**, **SPdieci**, **SPventi** (fig. 4) and **SPventuno** (fig. 5) wiring diagram.

SPLIT is manufactured in compliance with the following European Directives: 89/336; 73/23; 93/68. These compliances are necessary and important in order to make the motorized rolling shutter "in accordance" with the rules but this is not enough. According to the safety regulations, the installation of a motorized rolling shutter must be accomplished according to several requirements.

GAPOSA disclaims all responsibility in case these regulations are not observed.

MONTAGE

- Dévisser les deux vis M8 et ouvrir les deux parties de la roue motrice (manipuler avec soin en évitant que des salettes se déposent dans les engrenages et sur les surfaces d'accouplement) et enlever la demi roue A (Fig. 1 A).
- Enlevez la cage à roulement avec la demi roue B (fig. 1 B).
- Effectuez le perçage de l'arbre en suivant les instructions de perçage de la fig. 2.

- Placer le **SPLIT** sur l'arbre en plaçant le pignon de réaction (le boulon de fixation pour le **SPventuno** ou **SPventi**) dans le trou relatif et fixer le manchon avec les vis et les boulons appropriés.

ATTENTION: pour le **SPventi**, au cas où l'arbre serait de Ø 48mm, ajouter les demicoquilles de compensation (fig. 1 A).

- Insérer la demi roue contenant la cage à roulement en l'accouplant avec l'autre demi roue. Avant de serrer les boulons, s'assurer que les demi roues coïncident parfaitement. Dans ce but, faire tourner légèrement en avant et en arrière la roue motrice jusqu'à la faire engrainer avec les pignons et serrer fortement les vis.

ENCLENCHEMENT DU MOTOREDUCTEUR

AU RIDEAU

- Vérifiez que la dernière lame du rideau soit au centre par rapport aux plaques latérales (fig. 3).

- Effectuer un trou de 10,5 mm sur la lame, correspondant à celui de la roue motrice et le relier au **SPLIT** par le boulon placé sur la roue.

ATTENTION: pour le **SPventi** au cas où les boîtes à ressort seraient de Ø 220 mm, ajouter l'élargisseur de couronne avant de relier le rideau à la roue (fig. 1 A).

BRANCHEMENT ELECTRIQUE

LES NORMES DE SECURITE PRESCRIVENT QUE:

1. Le motoreducteur **SPLIT** doit être installé en conformité avec toutes les normes en vigueur concernant l'installation de l'alimentation et celles contre les accidents;
2. En amont du circuit d'alimentation il faut monter un interrupteur magnéto thermique de type réglementaire qu'il faut ouvrir chaque fois que l'on accède au moto réducteur ou à son boîtier de commande;
3. La connexion au réseau doit être exécutée par des techniciens qualifiés en état d'agir conformément aux normes. Contrôler que la tension de réseau disponible sur l'installation soit correspondante à celle prévue pour le **SPLIT** et que la ligne ait une section adéquate et soit pourvue d'un conducteur de terre.

Schéma électrique du motoreducteur **SPzero**, **SPdieci**, **SPventi** (fig. 4) et **SPventuno** (fig. 5).

Le motoréducteur **SPLIT** est réalisé conformément aux normes techniques de sécurité et il est conforme aux directives européennes 89/336; 73/23; 93/68. Ces conformités sont nécessaires et importantes afin que le rideau motorisé soit estimé "aux termes de la norme" mais elles ne sont pas suffisantes. En effet, suivant ce qui est prévu par la réglementation de sécurité, l'installation d'un rideau motorisé doit suivre des prescriptions.

GAPOSA décline toute responsabilité au cas où ces normes ne seraient pas respectées.

INSTALACION

- Destornillar las dos tuercas M8 del tornillo y abrir las dos partes de la polea motora (manejárlas con cuidado para que evitar que en los puntos de deslizamiento y engranajes se deposite la suciedad), quitar la semirueda A (Fig. 1 A);
- Quitar la polca de debajo y la semirueda B (Fig. 1 B);
- Practicar en el centro del tubo un agujero pasante como en la figura 2;

- Colocar el moto reduktor sobre el tubo insertando el perno de reacción (tornillo de fijación en caso del **SPventi** o **SPventuno**) en el agujero correspondiente y fijar la pieza de fijación cerrando las tuercas de los tornillos adecuadamente;

ATENCIÓN: En el **SPventi**, si el tubo es de Ø 48 mm, aplicar la reducción 60/48 (fig. 1 A).

- Insertar la corona que contiene la jaula al rulo juntándola con la otra mitad. Antes de apretar las tuercas del tornillo, asegurarse que las semirruedas encajen perfectamente. Para eso, hacer girar ligeramente adelante y atrás la rueda motora hasta que encaje con los piñones y apretar muy bien las tuercas de los tornillos.

ACOMPLAMIENTO DEL MOTORREDUCTOR

E LA PERSIANA

- Verificar que el último elemento este en el centro con relación a las poleas laterales (Fig.3);

- Efectuar un agujero de Ø 10,5 mm sobre el elemento mismo en concordancia con la polea motora y unirla al **SPLIT** por medio de la tuerca y el tornillo puesta sobre la polea.

ATENCIÓN: En el **SPventi**, si las poleas porta muelles son de 220 mm, aplicar el espesor 200/220 antes del acoplamiento del motor a la persiana (fig. 1 A).

Fig. 1 A

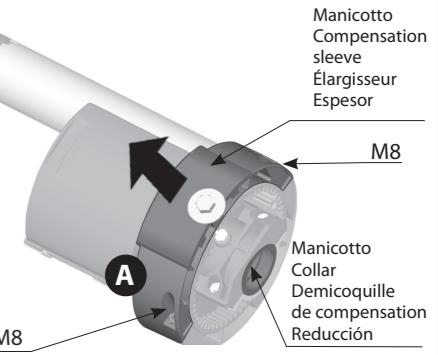


Fig. 1 B



Fig. 2

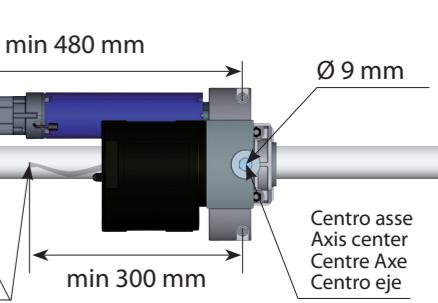


Fig. 3

- 1) Bullone sull'ultimo elemento - Bolt on the last slat
Vis sur le dernier élément
Tuerca sobre el ultimo elemento
- 2) Bandiere laterali - Side bearing - Plaque en tôle
Banderas laterales

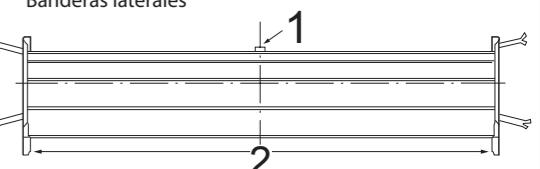


Fig. 4 | SPzeroS / SPdieci / SPventi

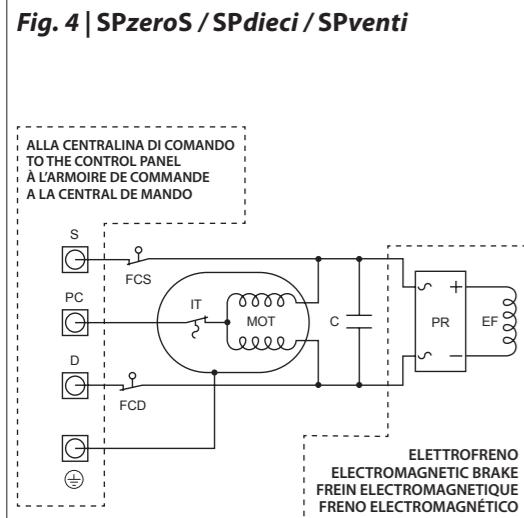


Fig. 5 | SPventuno

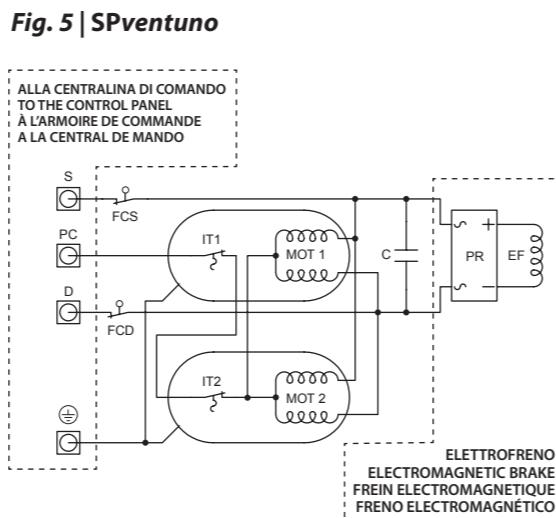


Fig. 6



Fig. 7

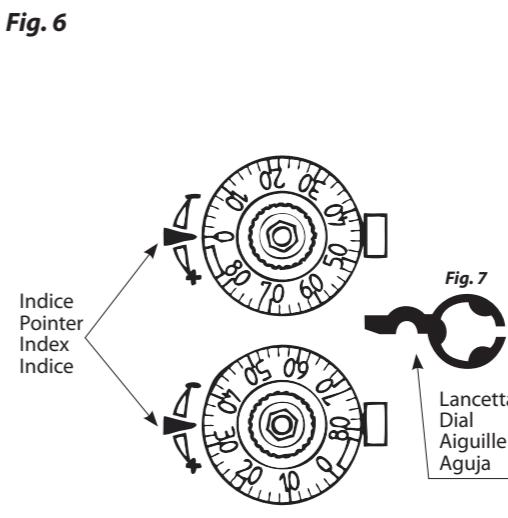


Fig. 8

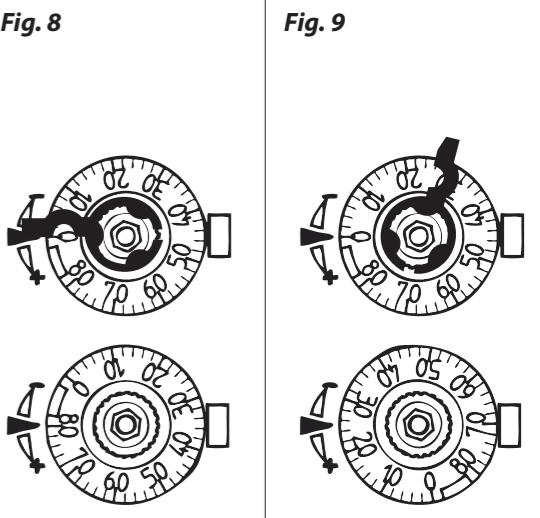


Fig. 9

